

ICEF 2018



La dichiarazione ICEF è soggetta all'articolo 46 e 47 del DPR 445/2000 pertanto i dati forniti sono oggetto di AUTOCERTIFICAZIONE su totale responsabilità del firmatario

La dichiarazione ICEF è gratuita e nominale (ne va fatto uno per ogni componente del nucleo familiare che ha prodotto reddito).

PER OGNI COMPONENTE DEL NUCLEO FAMILIARE AL MOMENTO DELLA PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

A) DATI ANAGRAFICI

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Certificazione o autocertificazione dello stato famiglia | <input type="checkbox"/> Documento di identità valido e codice fiscale |
| <input type="checkbox"/> Documenti relativi al domicilio se diverso dalla residenza | <input type="checkbox"/> Certificazione attestante il grado di invalidità |
| <input type="checkbox"/> Ultima dichiarazione ICEF presentata | <input type="checkbox"/> Numero di telefono fisso, cellulare e mail |

B) REDDITI

TUTTI I REDDITI VANNO DICHIARATI COMPRESI QUELLI DEI FAMILIARI CONSIDERATI A CARICO (NO FRANCHIGIE)

■ Redditi da lavoro dipendenti e assimilati e redditi da pensione:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> MOD. 730/2018 e CU 2018 | <input type="checkbox"/> MOD. UNICO 2018 e CU 2018 |
| <input type="checkbox"/> CU 2018
(SOLO IN ASSENZA DI PRESENTAZIONE DEL MOD. 730 O UNICO) | <input type="checkbox"/> VOUCHER |

■ DOCUMENTI ATTESTANTI ALTRI REDDITI O INDENNITÀ

Borse di studio universitarie; Pensioni Estere; Assegni di accompagnamento; Pensioni sociali; Assegno di mantenimento figli; Rendite Inail, compensi per l'esercizio di attività sportive dilettantistiche, corrispettivi per vendite a domicilio, ecc.

■ Redditi da impresa individuale, lavoro autonomo e impresa agricola:

- MOD. UNICO P.F. 2018 - PARAMETRI E STUDI SETTORE

Per impresa agricola : specifica coltivazione per ettari, n. capi bestiame da allevamento, costo affitto terreni e manodopera.

Redditi da partecipazione:

- REDDITI DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ DI PERSONE

• Redditi persone fisiche 2018 • Redditi Società di Persone 2018
• parametri e studi di settore

- REDDITI DI IMPRESA FAMILIARE E AZIENDE CONIUGALI

• Redditi persone fisiche 2018

- REDDITI DA PARTECIPAZIONE QUALIFICATA
IN SOCIETÀ DI CAPITALI

• Redditi persone fisiche 2018 • Redditi Società di Capitale 2018
• Parametri e studi di settore

- REDDITI DA PARTECIPAZIONE NON QUALIFICATA
IN SOCIETÀ DI CAPITALI NON QUOTATE

• Ammontare degli utili distribuiti se il valore nominale delle quote è <5%
• Redditi Società di Capitale 2018 se il valore nominale è >5%
• parametri e studi di settore
• valore ai fini IMU degli immobili strumentali (nei quali si esplica attività lavorativa)

C) DETRAZIONI

per coloro che non hanno presentato la dichiarazione dei redditi 730/modello Redditi:

Spese mediche; Interessi passivi mutuo; Spese Funebri; Tasse scolastiche; Canone locazione studenti fuori sede;
Assegno mantenimento coniuge; Canone di locazione al netto di contributi pubblici;
Contributi previdenziali e assistenziali obbligatori; Contributi versati alle forme pensionistiche obbligatorie

D) SITUAZIONE DEL PATRIMONIO FINANZIARIO al 31.12. 2017 :

si dichiarano solo i beni che costituiscono il patrimonio finanziario privato del soggetto. Vengono esclusi i conti correnti utilizzati esclusivamente nell'esercizio dell'arte o professione e impresa agricola e commerciale.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> DEPOSITI BANCARI O POSTALI
giacenza media annua o in assenza scalari trimestrali 2017 | <input type="checkbox"/> LIBRETTI BANCARI O POSTALI
saldi trimestrali |
| <input type="checkbox"/> TITOLI DI STATO-OBBLIGAZIONI-BUONI FRUTTIFERI | <input type="checkbox"/> CONTRATTI DI ASSICURAZIONE VITA O CAPITALIZZAZIONE
saldo al 31.12.2017 o valore riscattabile al lordo di eventuali penali |
| <input type="checkbox"/> PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ ESTERE E PARTECIPAZIONI NON QUALIFICATE IN SOCIETÀ QUOTATE | |
| <input type="checkbox"/> FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO O AZIONI (ITALIANI ED ESTERI) | |



Cisl Servizi Srl
Via Degasperi, 61 38123 Trento
tel. 0461 215120
mail: info@cislservizitn.com

848.800.337
numero unico prenotazioni

PRENOTA ONLINE!
www.cislservizitn.com



www.facebook.com/cislservizitrentino

ICEF 2018 ELENCO DEI DOCUMENTI NECESSARI



E) PATRIMONIO IMMOBILIARE AL 31/12/2017

Devono essere dichiarati terreni agricoli, valore delle aree fabbricabili e fabbricati sui quali il soggetto ha diritti di proprietà e altri diritti reali pertanto occorre presentare:

- Visure catastali terreni e fabbricati;
per le aree fabbricabili valore ICI alla data del 31.12.2017
- MQ calpestabili dell'abitazione di residenza al 31.12.2017
- NUDA PROPRIETÀ :
dati anagrafici del beneficiario del diritto reale

F) CONSUMI

Numero di autoveicoli, motoveicoli di cilindrata 500 cc e superiori, navi e imbarcazioni da diporto intestati alla data del 31.12.2017

DOCUMENTI AGGIUNTIVI IN BASE ALLE PRESTAZIONI RICHIESTE:

- Per BUONI MENSA e TRASPORTI Nome scuola e classe di frequenza
- Per CANONE ITEA Fattura con specifica canone alloggio Codice IBAN contribuente

**Prenota il tuo appuntamento tramite e-mail, online
oppure chiama la sede più vicina a te!**



TRENTO (sede principale)

Via Degasperì, 61
Tel. 0461 215120
Recapito nella zona di Mezzano

ROVERETO

Via Campagnole, 6/A
Tel. 0464 436304

RIVA DEL GARDA

Viale Prati, 27/A
Tel. 0464 552521

CLES

Via De Gasperi, 26
Tel. 0463 422171
Recapito nella zona di Malè

BORGIO VALSUGANA

Corso Ausugum, 34
Tel. 0461 754739

CAVALESE

Via Barattieri, 16
Tel. 0462 340217

PERGINE VALSUGANA

Via Pennella, 78
Tel. 0461 531838
Recapito zona di Baselga di Pinè

TIONE

Piazza Boni, 1
Tel. 0465 322197

MEZZOLOMBARDO

Sede FAI CISL
Via S. Antonio, 5
Tel. 0461 601720



Cisl Servizi Srl
Via Degasperì, 61 38123 Trento
tel. 0461 215120
mail: info@cislservizitn.com



PRENOTA ONLINE!
www.cislservizitn.com

www.facebook.com/cislservizitrentino